

Isoastra® Advanced XPS

03/2022

Isoastra® Advanced XPS

Lastra Knauf GKB Advanced (A) accoppiata con materiale isolante (XPS)

Descrizione

Normativa di riferimento Isoastra: EN 13950

- Classificazione della lastra

EN 520

A

- Colore cartone:

Blue Ocean

Formati

Dimensioni 3000x1200

Spessore lastra 12,5 mm

- 12,5+20 (XPS) mm
- 12,5+30 (XPS) mm
- 12,5+40 (XPS) mm
- 12,5+50 (XPS) mm
- 12,5+60 (XPS) mm
- 12,5+80 (XPS) mm
- 12,5+100 (XPS) mm

Dimensioni 2000x1200

Spessore lastra 12,5 mm

- 12,5+20 (XPS) mm
- 12,5+30 (XPS) mm
- 12,5+40 (XPS) mm
- 12,5+50 (XPS) mm

Campo di applicazione

Lastre Knauf GKB Advanced (A) in gesso rivestito, ultraleggere, dotate di nuova tecnologia LI-Tek, adatte per qualsiasi campo di applicazione in interni; sul retro è incollato un pannello rigido in polistirene estruso (XPS).

Impiego

- Paredi in muratura perimetrali
- Paredi in muratura divisorie

Caratteristiche

- Indicate per l'incremento delle prestazioni termiche con intervento dall'interno sulle pareti in muratura esistenti
- Facili da applicare grazie al suo peso ridotto
- Tecnologia costruttiva innovativa Li-Tek per la lastra
- Applicabile senza struttura metallica, con incollaggio a parete tramite collante Knauf Perfix
- Isolante con scanalature studiate per una migliore tenuta all'incollaggio.
- Isolante e lastra conformi ai requisiti CAM (Criteri Ambientali Minimi) sul contenuto di riciclato secondo UNI EN ISO 14021

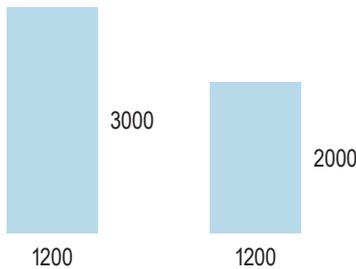
Isolastra® Advanced XPS



Lastra Knauf GKB Advanced (A) accoppiata con materiale isolante (XPS)

Dati tecnici

■ Dimensioni della lastra (in mm):



■ Forma dei bordi

Bordi longitudinali rivestiti di cartone: **AK**



Classe di reazione al fuoco lastra:	A2-s1,d0
Classe di reazione al fuoco isolante:	E

Caratteristiche termiche:

Conducibilità termica lastra λ :	W/(m·K)	0,19	EN ISO 10456
Conducibilità termica XPS λ :	W/(m·K)	0,032 - 0,035	EN 12667

Contenuto minimo di materiale riciclato:

Contenuto minimo di riciclato isolante:	$\geq 10\%$	EN ISO 14021
Contenuto minimo di riciclato lastra:	$\geq 5\%$	

Fattore di resistenza al vapore acqueo lastra μ :

■ a secco	9,2	EN ISO 10456
■ a umido	5,7	

Fattore di resistenza al vapore acqueo XPS μ :

Fattore di resistenza al vapore acqueo XPS μ :	150 (sp. 30 mm)	EN 12086
	100 (sp. >30 mm)	EN 12086

Densità lastra:	Kg/m ³	≥ 600	
Densità XPS:	Kg/m ³	33	

Calore specifico lastra:	J/Kg K	1000	EN ISO 10456
Calore specifico XPS:	J/Kg K	1450	EN ISO 10456

Spessore (mm)	Resistenza termica (m ² K/W)	Peso (Kg/m ²)
12,5+20 (XPS)	0,691	8,4
12,5+30 (XPS)	1,003	8,7
12,5+40 (XPS)	1,278	9,1
12,5+50 (XPS)	1,536	9,4
12,5+60 (XPS)	1,830	9,8
12,5+80 (XPS)	2,352	10,5
12,5 +100 (XPS)	2,923	11,2

Note

Possibilità di sostituire la lastra Knauf GKB Advanced (A) con la Idrolastra Knauf GKI (H).
Possibilità di inserire barriera al vapore (B.V.) tra la lastra e il materiale isolante. Pannello idoneo per incollaggio a parete con collante Knauf Perfix. Per le modalità di posa fare riferimento al Manuale Knauf Contropareti. Per maggiori informazioni consultare la Scheda tecnica di sistema W61.it Contropareti e Intonaco a secco Knauf.

Altri documenti disponibili:

- DoP (Dichiarazione di Prestazione)
- Scheda di Sicurezza

www.knauf.it
knauf@knauf.it

Sede: Castellina Marittima (PI) Tel. 050 69211 Fax 050 692301	Stabilimento Sistemi a Secco: Castellina Marittima (PI) Tel. 050 69211 Fax 050 692301	Stabilimento Sistemi Intonaci: Gambassi terme (FI) Tel. 0571 6307 Fax 0571 678014	K-Centri: Knauf Milano Rozzano (MI) Tel. 02 52823711	Knauf Pisa Castellina Marittima (PI) Tel. 050 69211
--	--	--	---	---

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche dei prodotti illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società Knauf di Knauf S.r.l. S.a.s. di Castellina Marittima (PI), che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. Tutti i dati forniti ed illustrati sono indicativi e la società Knauf si riserva di apportare in ogni momento eventuali modifiche che riterrà opportune, in conseguenza delle proprie necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.